

成交公告

由上海健生教育配置招标有限公司组织的智能制造实训中心实训耗材采购项目(项目编号: JSCS26040299-N40), 于2026年5月7日在上海市工商外国语学校网站发布采购信息, 在上海市百色支路 35 号耀华楼 105 室评审。

经磋商小组评审, 并经采购人确认, 本次成交结果公布如下:

一、成交日期: 2026年5月18日

二、成交信息:

“智能制造实训中心实训耗材采购项目”的成交供应商: 苏州浦上数控科技有限公司; 成交供应商地址: 江苏省苏州市昆山市玉山镇城北中路1288号正泰隆国际装备采购中心3号馆二层; 成交金额: 495000.00元。

三、主要成交的名称、规格型号、数量、单价、服务要求:

序号	设备名称	技术参数	数量
1	焊接练习电路板	配TQFP44封装芯片 44脚+9V电池扣+电池	30套
2	ST-LINK程序下载器	V2原装进口, 转接板加转接线	7套
3	排故练习电路板	简易十字交通灯控制电路竞赛套件JS-56-316	15套
4	排故练习电路板	模拟烘手机电子产品装配与调试竞赛套件JS-56-47	15套
5	排故练习电路板	手指心率计检修板套件JS-56-144	15套
6	排故练习电路板	汽车电子电路故障检修板竞赛焊接套件JS-56-282	15套
7	排故练习电路板	密码锁电子产品装配与调试技能竞赛套件JS-56-17	15套
8	排故练习电路板	物体流量计数器竞赛套件JS-56-26	15套
9	排故练习电路板	模拟红蓝光理疗故障检修板装调与应用技能训练竞赛套件JS-56-307	15套
10	排故练习电路板	STM32电子时钟流水灯套件六位数字钟故障	15套

		检修板竞赛套件JS-56-236	
11	排故练习电路板	自动温控报警系统故障检修板竞赛套件	15套
12	排故练习电路板	智能温湿度自动控制系统竞赛套件JS-56-231	15套
13	排故练习电路板	四种音乐报警电路竞赛套件故障检修仿真焊接实训电路板JS-56-289B	15套
14	排故练习电路板	全贴片六位数字时钟检修板电子技能故障排除焊接DIY套件TJ-56-588	15套
15	排故练习电路板	电子计步器检修板套件职业技能大赛电子装调与应用焊接JS-56-219B	15套
16	排故练习电路板	四位旋转电子钟电路装调与应用套件JS-56-36	15套
17	排故练习电路板	模拟地铁运行控制系统电路JS-56-299	15套
18	焊接练习套件	水舞喷泉多功能音响DIY电子套件功放七彩喷水音箱焊接WK-56-58	15套
19	焊接练习套件	蓝牙音箱电子制作套件立体声功放小音响焊接组装练习散件WK-56-89	15套
20	焊接练习套件	DS0138数字示波器套件DIY单片机电子电路板组装焊接散件TJ-56-61	15套
21	焊接练习套件	ESP8266迷你天气预报时钟套件温度湿度wifi联网数字钟TJ-56-654	15套
22	焊接练习套件	数码管显示FM调频收音机电子DIY焊接制作组装电路板套件TJ-56-735	15套
23	零件盒螺丝	大号（400*235*140）分隔式塑料零件盒螺丝物料盒货架分格	35个
24	分隔式塑料零件盒 螺丝物料盒货架分格	中号（400*235*90）分隔式塑料零件盒螺丝物料盒货架分格	35个
25	气管	6*4mm 蓝色单卷≥200米	3卷
26	气管	4*2.5mm 蓝色单卷≥200米	27卷
27	气管	8*5mm 蓝色单卷≥100米	6卷
28	水彩笔	24色	1盒
29	镊子	标准尖头 不锈钢高精度	20个
30	镊子	精密弯头 不锈钢高精度	20个

31	830孔面包板套件	UNOR3元件包初学者入门套件 电子DIY实验 MB102	30套
32	液压卡盘	6寸 中实配6寸硬爪, 一阶梯	1套
33	内孔镗刀杆	S16N-SCLCL09 刀杆直径: 20mm 主偏角 95°	20支
34	35° 外圆刀片	VBMT160408 Vc:180m/min (100-280) Fn: 0.5mm/r (0.05-0.1) ap: 2.0mm (0.8-3.0)	200 片
35	棒料	φ50×100 PVC材质, 不得低于尺寸要求, 无毛刺	200段
36	圆钢	φ50×100 45#钢材质, 不得低于尺寸要求, 无毛刺	200段
37	圆钢	φ50×100 (一头预钻φ20×25) 45#钢材质, 不得低于尺寸要求, 无毛刺	200段
38	圆钢	φ80×35 45#钢材质, 不得低于尺寸要求, 无毛刺	200段
39	刀垫	5×20×90	50个
40	刀垫	0.5×20×90	50个
41	数控刀杆	SVJBR2020K16 外圆车刀杆 刀杆直径: 20*20mm主偏角93°	50支
42	数控刀杆	S16N-SCLCR09 内孔车刀杆 刀杆直径: 16mm, 主偏角95°	20支
43	数控刀杆	SER2020-K16 外圆车刀杆 刀杆直径: 20*20mm	30支
44	数控刀杆	CCMT09T304 Vc:180m/min (100-280) Fn: 0.2mm/r (0.05-0.1) ap: 1.0mm (0.8-3.0)	50片
45	刀片	YT15-T31305F 硬爪合金三角刀片	150片
46	刀片	YT15-41305FZ 硬质合金四方刀片	150片
47	数控刀杆	T39W20G 刀杆直径: 20*20mm	50支
48	数控刀杆	44W20G 刀杆直径: 20*20mm	30支
49	铣刀	φ10 (三刃) 高速钢, 过中心	1000支
50	铣刀	φ6 (二刃) 高速钢, 过中心	800支

51	板料	100×80×20 Q235钢 (±0.1) 按尺寸要求加工	750块
52	圆棒	Ø80×20 (±0.1) Q235钢 按尺寸要求加工	750块
53	铜棒	Ø30×200 不得低于尺寸要求, 无毛刺	5根
54	纽扣电池	A76/LR44	50粒
55	三爪卡盘	三爪卡盘200, 底盘260厚度15	3套
56	槽钢	150*50*37mm 不得低于尺寸要求, 无毛刺	100块
57	铁皮	0.5*192*50mm 不得低于尺寸要求, 无毛刺	120块
58	铁皮	1.5*195*80mm 不得低于尺寸要求, 无毛刺	120块
59	铁皮	1.5*150*60mm 不得低于尺寸要求, 无毛刺	240块
60	铁皮	0.5*50*40mm 不得低于尺寸要求, 无毛刺	200块
61	铁皮	0.5*62*80mm 不得低于尺寸要求, 无毛刺	100块
62	Q235钢	10*60*85mm 不得低于尺寸要求, 无毛刺	100块
63	钢丝	φ 4*50mm 单卷≥50米	2卷
64	板料	8*10*66mm Q235钢 不得低于尺寸要求, 无毛刺	100块
65	铝件1	按图纸要求加工	100块
66	铝件2	按图纸要求加工	100块
67	铝件3	按图纸要求加工	200块
68	铝件4	按图纸要求加工	200块
69	铝件5	按图纸要求加工	400块
70	丝锥绞手	M3-M12 可调节	20支
71	丝锥	M4 手用丝锥	30付
72	丝锥	M5 手用丝锥	30付
73	沉头铣刀	φ 8	10支
74	沉头铣刀	φ 10	10支
75	钻头	φ 3.4 高速钢材质	20支
76	钻头	φ 4.2 高速钢材质	20支
77	钻头	φ 4.5 高速钢材质	20支
78	钻头	φ 5 高速钢材质	20支
79	钻头	φ 5.5 高速钢材质	20支
80	钻头	φ 8 高速钢材质	10支

81	钻头	φ10 高速钢材质	10支
82	铆钉	铝 φ4*6	400个
83	内六角螺钉	M4*8	1000个
84	内六角螺钉垫片	M4	1200个
85	内六角螺钉	M5*20	200个
86	内六角螺钉	M5*10	400个
87	内六角螺钉	M5*14	400个
88	内六角螺钉	M5*6	200个
89	倒角刀	三刃90° 适用 φ4- φ10孔倒角	10支
90	划针	铝合金手柄 钨钢合金头	20支
91	锯弓	可伸缩, 可装配 10-12 寸锯条	20把
92	铁丝	直径1mm 单卷≥200米	2卷
93	钢丝钳	8寸	20把
94	刀口角尺	150mm 不锈钢材质	40把
95	砂纸	800目	400张
96	板料	20*20*140 Q235钢 不低于尺寸要求, 无毛刺	200块
97	板料	8*80*120 Q235钢 不低于尺寸要求, 无毛刺	200块
98	八角锤	2磅	20把
99	合金铣刀	D8 底材: 硬质合金, 螺旋角度: 38度, 刃口处理: 钝化、抛光, 刀尖处理: 特殊刃尖 倒圆、倒角处理。钢件粗加工切削参数: 切深≥1D, 切宽刀具直径的70%; F 进给速度不低于 1500, 连续加工时长不低于 2 小时。	50支
100	合金铣刀	D6 底材: 硬质合金, 螺旋角度: 38度, 刃口处理: 钝化、抛光, 刀尖处理: 特殊刃尖 倒圆、倒角处理。钢件粗加工切削参数: 切深≥1D, 切宽刀具直径的70%; F 进给速度不低于 1500, 连续加工时长不低于 2 小时。	50支
101	抹布	白色	4捆

分音

分音

102	乳化液	200L/桶	1桶
103	切削液	301#	20桶
104	磨砂工业油污清洗剂	2L/桶	60桶
105	润滑油	200L/桶	1桶
106	高效钢用铣刀	D6*15*50*4T	10支
107	高效钢用铣刀	D8*20*60*4T	20支
108	高效钢用铣刀	D10*25*75*4T	20支
109	高效钢用铣刀	D12*30*75*4T	10支
110	高效铝用铣刀	D6*15*50*4T	10支
111	高效铝用铣刀	D8*20*60*4T	20支
112	高效铝用铣刀	D10*25*75*4T	20支
113	高效铝用铣刀	D12*30*75*4T	10支
114	铝板 6061	150*100*50±0.1	100块
115	数显三爪内径千分尺	20-25 青量	1把
116	数显三爪内径千分尺	25-30 青量	1把
117	数显三爪内径千分尺	30-40 青量	1把

四、磋商小组成员：

曹劲夫、李非中、肖波

如对采购结果有异议，请于本成交公告公布之日起7个工作日内以书面形式向上海健生教育配置招标有限公司提出质疑。

感谢各供应商单位对本次采购活动的积极参与！

备注：

推荐中标理由：经磋商小组综合打分苏州浦上数控科技有限公司得分最高，故推荐为第一中标人。

采购人：上海市工商外国语学校

地址：上海市徐汇区百色支路35号

联系人：施老师

上海健生教育配置招标有限公司

上海市工商外国语学校

电 话：021-64763038-6207

招标代理机构：上海健生教育配置招标有限公司

地 址：上海市黄浦区瞿溪路350号一楼

联系人：倪天豪

电 话：021-53087656-122

电子邮件：zhaobiao@mail.jiansheng.com

